



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00256

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Aluminium- und Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Aluminium- & Stahlbauteile bis EXC 4 nach EN 1090-2 und EN1090-3 mit Korrosionsschutz	3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

ÖSWAG Werft Linz GmbH
Hafenstraße 61
4010 Linz, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

ÖSWAG Werft Linz GmbH
Hafenstraße 61
4010 Linz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **06.11.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **20.06.2025** fällig.

Leonding

ORT

04.07.2022

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSTELLE



ification

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00256

Hersteller	ÖSWAG Werft Linz GmbH Hafenstraße 61 4010 Linz, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	ÖSWAG Werft Linz GmbH Hafenstraße 61 4010 Linz, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 4
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 131 – Metall-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Gr. 1.1, 1.2, 1.3, 2.2 und 5.1 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Gr. 8.1 und 8.2 nach EN 1090-2, Tabelle 4 Gr. 22.3, 22.4 und 23.1 (AlMg3, AlMg4,5Mn, AlMgSi) nach EN 1090-3, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. Harald Böhm, geb. 08.08.1972, IWE Dipl.-Ing. Vladimir Leonov, geb. 06.02.1964, IWE
Vertreter	Hr. Dietmar Prieschl, geb. 20.04.1976, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00256
Gültigkeitsbeginn	06.11.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	20.06.2025

Leonding

ORT

04.07.2022

DATUM


Mastnak Alexander
Dipl.Ing.
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification

