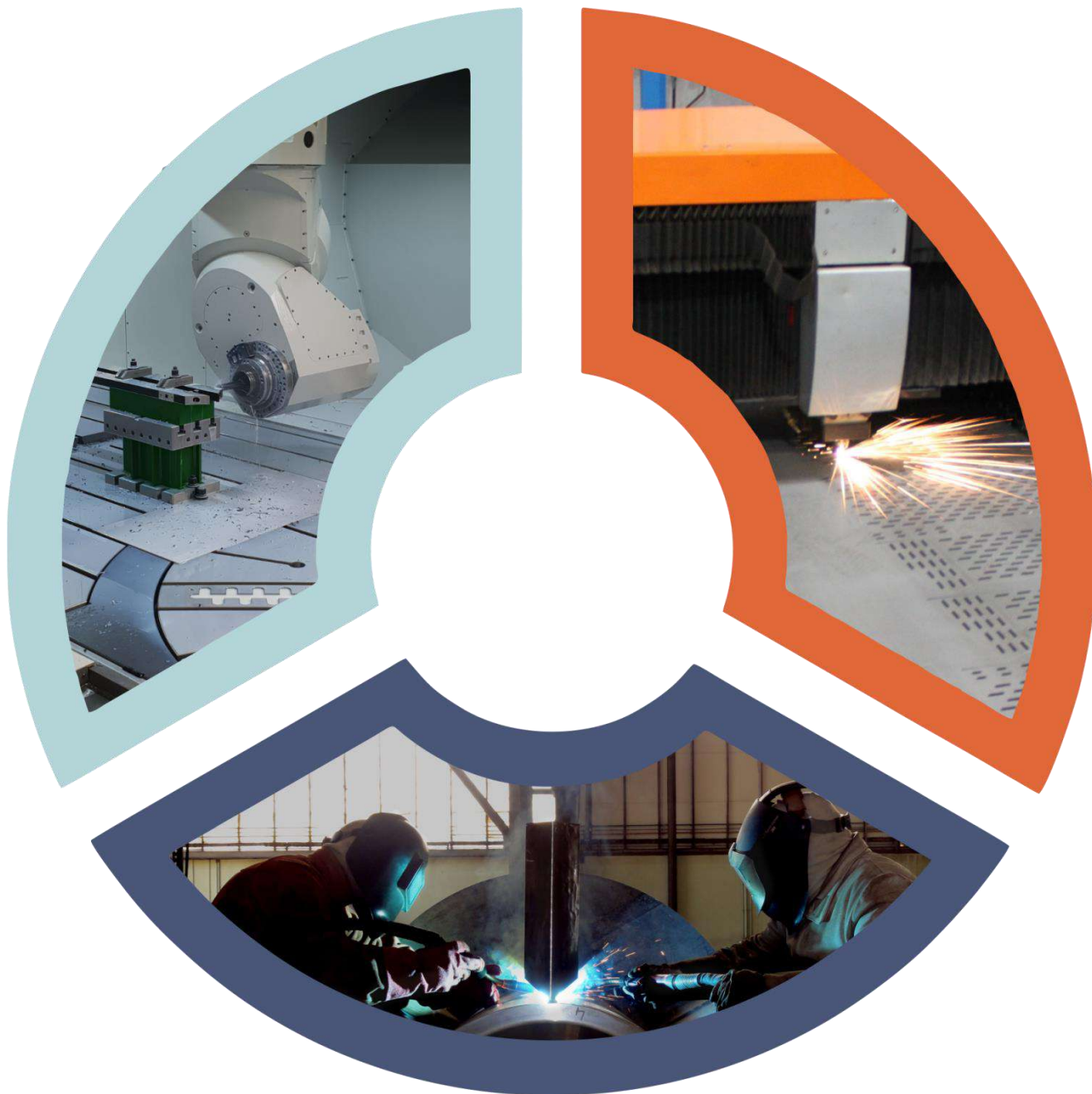


Maschinenpark



ÖSWAG Werft Linz GmbH
Hafenstrasse 61, Postfach 45
4010 Linz, Austria
Telefon: +43 732 76 56-0
Fax: +43 732 76 56-200
office@oeswag.at



ÖSWAG Maschinenbau GmbH
Hafenstrasse 61, Postfach 558
4010 Linz, Austria
Telefon: +43 732 76 56-0
Fax: +43 732 76 56-201
office@oeswag.at



Drehen




Drehmaschine - Ravensburger K85/8788



Umlaufdurchmesser:		
 ü. Bett:		2.400 mm
 ü. Planschieber:		2.000 mm
Z-Achse:		8.000 mm




Drehmaschine - Weiler E90



Umlaufdurchmesser:		
 ü. Bett:		900 mm
 ü. Planschieber:		530 mm
 Spindelbohrung:		165 mm
Z-Achse:		10.000 mm




Drehmaschine - Weiler E50



Umlaufdurchmesser:		
 ü. Bett:		570 mm
 ü. Planschieber:		340 mm
 Spindelbohrung:		83 mm
Z-Achse:		1.000 mm

Drehmaschine - Weiler E35



Umlaufdurchmesser:		
 ü. Bett:		410 mm
 ü. Planschieber:		200 mm
 Spindelbohrung:		54 mm
Z-Achse:		950 mm

Fräsen



Bohr- und Fräswerk - Skoda HCW 2



Spindel:	Ø180 mm
Drehtisch:	4.000 x 4.000 mm
Werkstückgewicht:	max. 44 to
X-Achse:	9.000 mm
Y-Achse:	4.500 mm
Z+W-Achse:	2.500 mm

Bohr- und Fräswerk – Colgar FRAL 215



Spindel:	Ø150 mm
Drehtisch:	3.000 x 2.500 mm
Werkstückgewicht:	max. 30 to
X-Achse:	14.000 mm
Y-Achse:	3.500 mm
Z+W-Achse:	2.000 mm

Bohr- und Fräswerk – Colgar Program 213



Spindel:	Ø130 mm
Drehtisch:	2.500 x 2.500 mm
Werkstückgewicht:	max. 30 to
X-Achse:	6.000 mm
Y-Achse:	3.000 mm
Z+W-Achse:	1.700 mm

Portalfräsmaschine – Unisign Unimat 6000HV



Spindel:	7000 U/min
Planteller:	2.000 mm, 250 U/min
Werkstückgewicht:	max. 5 to/m ²
X-Achse:	8.000 mm
Y-Achse:	3.000 mm
Z-Achse:	1.500 mm

Fräsen



Bohr- und Fräswerk – Pama Speedmat 2/TR16



Spindel / W-Achse:	730 mm
Wechseltisch:	2.000 x 1.600 mm
Werkstückgewicht:	max. 12 to
X-Achse:	3.000 mm
Y-Achse:	2.500 mm
Z-Achse:	2.200 mm

Bearbeitungszentrum – Reiden BFR 24



5 Achsenbearbeitung	
Starttisch:	1.675 x 1.000 mm
Rundtisch:	Ø1.600 mm
X-Achse:	4.000 mm
Y-Achse:	1.200 mm
Z-Achse:	1.500 mm

Bearbeitungszentrum – Reiden RX12



5 Achsenbearbeitung	
Rundtisch:	Ø1.200 mm
X-Achse:	1.300 mm
Y-Achse:	1.450 mm
Z-Achse:	1.000 mm

Bearbeitungszentrum – AXA VHC 3-XTS/50



Bearbeitungszentrum m. Schwenkkopf	
Planscheibe:	630 mm
X-Achse:	8.000 mm
Y-Achse:	700 mm
Z-Achse:	790 mm

Fräsen

Bearbeitungszentrum – DMC 125 FD duoBlock



5 Achsenbearbeitung

Rundtisch:	Ø1.100 mm
X-Achse:	1.250 mm
Y-Achse:	1.250 mm
Z-Achse:	1.000 mm

Bearbeitungszentrum – DMC 80 FD duoBlock



5 Achsenbearbeitung

Rundtisch:	Ø800 mm
X-Achse:	800 mm
Y-Achse:	1.250 mm
Z-Achse:	800 mm

Fräsmaschine – DMG DMU 100 P duoBlock



5 Achsenbearbeitung

Rundtisch:	1.100 x 900 mm
X-Achse:	1.000 mm
Y-Achse:	1.250 mm
Z-Achse:	1.000 mm

Fräsmaschine – DMG DMU 80 P duoBlock



5 Achsenbearbeitung

Rundtisch:	900 x 700 mm
X-Achse:	800 mm
Y-Achse:	800 mm
Z-Achse:	800 mm

Fräsen

Fräsmaschine – DMG DMU 35M



Rundtisch:	400 x 280 mm
X-Achse:	350 mm
Y-Achse:	240 mm
Z-Achse:	340 mm

Fräsmaschine – TOS-Kurim FSQ-80



Tisch:	3.000 x 1.000 mm
Werkstückgewicht:	max. 6,5 to
X-Achse:	3.000 mm
Y-Achse:	960 mm
Z-Achse:	1.000 mm

Schleifen & Erodieren



Flächenschleifmaschine – Göckel -G80 PL



X-Achse:	5.500 mm
Y-Achse:	500 mm
Z-Achse:	250 mm

Flächenschleifmaschine – Göckel



X-Achse:	7.000 mm
Y-Achse:	600 mm
Z-Achse:	250 mm

Flächenschleifmaschine – Göckel -G80 PL



X-Achse:	7.500 mm
Y-Achse:	700 mm
Z-Achse:	250 mm

Flächenschleifmaschine – SWBE012 EasyTouch PLC



X-Achse:	1.200 mm
Y-Achse:	550 mm
Z-Achse:	400 mm

Schleifen & Erodieren



Außenrundscheifmaschine – Zocca RU3000



Werkstückgewicht:
zw. Spitzen: 3,5 to
m. Lünette: 4,5 to

X-Achse 3.000 mm
Y-Achse: Ø305 mm

Drahterodiermaschine - Mitsubishi BA24



X-Achse: 600 mm
Y-Achse: 400 mm
Z-Achse: 310 mm

Startlocherodiermaschine - Agie Charmilles DRILL 20



Bohrtiefe: 200 mm
Elektroden: Ø0,3 – 3 mm
Werkstückgewicht: max. 30 kg




X-Achse: 620 mm
Y-Achse: 400 mm
Z-Achse: 320 mm

Schneiden & Sägen






Laserschneidanlage - Prima MAXIMO 3



Länge:	15.000 mm
Breite:	3.000 mm
Dicke:	
 Stahl:	15 mm
 Rostfrei:	12 mm
 Aluminium:	10 mm

Laserschneidanlage - Platino 1530 / CV 4000



Länge:	3.065 mm
Breite:	1.539 mm
Dicke:	
 Stahl:	15 mm
 Rostfrei:	12 mm
 Aluminium:	10 mm

Brennschneidmaschine Autogen - ESAB Suprarex SXE



Länge:	14.000 mm
Breite:	6.000 mm
Dicke:	
 Stahl:	180 mm

Sandstrahl - Konservierungsanlage



Breite:	2.500 mm
Dicke:	bis 500 mm/IPB 1000
Werkstückgewicht:	2,5 to/m
Ständerdurchgang:	8050 mm
Strahlqualität:	SA 2.5
Konservierung	20-30 µm
Ebelux Shopprimer ZP rotbraun	

Schneiden & Sägen



Hydr. Blechtafelschere - Trumpf PTSE 30/6



Länge:	3.080 mm
Dicke:	6 mm
Nennleistung:	490 N/mm ²

Hydr. Blechtafelschere - Beyeler C4100 x 16



Länge:	4.100 mm
Dicke:	16 mm
Nennleistung:	490 N/mm ²

Gehrungsbandsäge – Kaltenbach-KBS 400DG NA



Länge:	12.000 mm
Dicke bei 90°:	
Rund:	Ø360 mm
Quadrat:	350 x 350 mm
Vierkant:	400 x 350 mm
Arbeitsbereich:	30° - 90°

Bandsägeautomat – Kasto HBA 420U



Länge:	12.000 mm
Dicke bei 90°:	
Rund:	Ø420 mm
Vierkant:	420 x 420 mm

Umformen & Richten



Abkantpresse – EHT-TruBend 8010/90



Länge:	9.000 mm
Dicke:	3 - 35 mm
Druckkraft max.:	10.000 kN
Ständerdurchgang:	8.050 mm

Abkantpresse – Gasparini-PBS CB 165/300



Länge:	3.100 mm
Dicke:	bis 6 mm
Druckkraft max.:	1.650 kN
Ständerdurchgang:	2.600 mm

Schwenkbiegemaschine – GIGAAabend RAS 76.30



Länge:	3.200 mm
Dicke:	bis 6 mm
Nennleistung:	400 N/mm ²
Oberwangenöffnung:	500 mm
Biegewangeneinstellung:	80 mm
Drehpunkteinstellung:	80 mm

Schwenkbiegemaschine – Fasti FP 30 GR.32/3



Länge:	3.240 mm
Dicke:	bis 3 mm
Nennleistung:	400 N/mm ²

Umformen & Richten



4-Walzen-Einrollmaschine - Imcar 4RH 12/7 4050x5/7/8



Länge:	4.050 mm
Dicke:	bis 8 mm
Nennleistung:	400 N/mm ²
Konusbiegeeinrichtung	

Profilbiegemaschine – Thoman RB_3-CNC



max. Profilabmessung:	
Rund:	Ø120 x 5 mm
Quadrat:	100 x 100 x 4 mm
Vierkant:	120 x 60 x 4 mm
Nennleistung:	490 N/mm ²

Profilbiegemaschine – Pullmax Z41



max. Profilabmessung:	
L-Stahl:	130 x 130 x 13 mm
T-Stahl:	130 x 130 x 13 mm
Flachstahl:	100 x 4 mm
Nennleistung:	490 N/mm ²

Einständerpresse – Voest-HPC 300/65



Ausladung:	1200 mm
Presskraft:	
Vertikal max.:	300 to
Horizontal max.:	65 to
Hub:	
Vertikal max.:	800 mm
Horizontal max.:	1.200 mm

Umformen & Richten



Wellenrichtpresse – Arnold CWR 1600



Länge:	6.000 mm
Dicke:	Ø180 mm
Ausladung:	350 mm
Presskraft:	1.600 kN
Hub vertikal max.:	300 mm
Werkstückgewicht:	800 kg
Tischgröße:	3.350 x 250 mm

Hydr. Werkstattpresse - Stenhøj FPW 150-M



Presskraft:	1.550 kN
Hub vertikal max.:	400 mm
Durchgang:	1.600 x 900 mm

Zylinder verschiebbar

Hydr. Werkstattpresse - Stenhøj FP 40-M





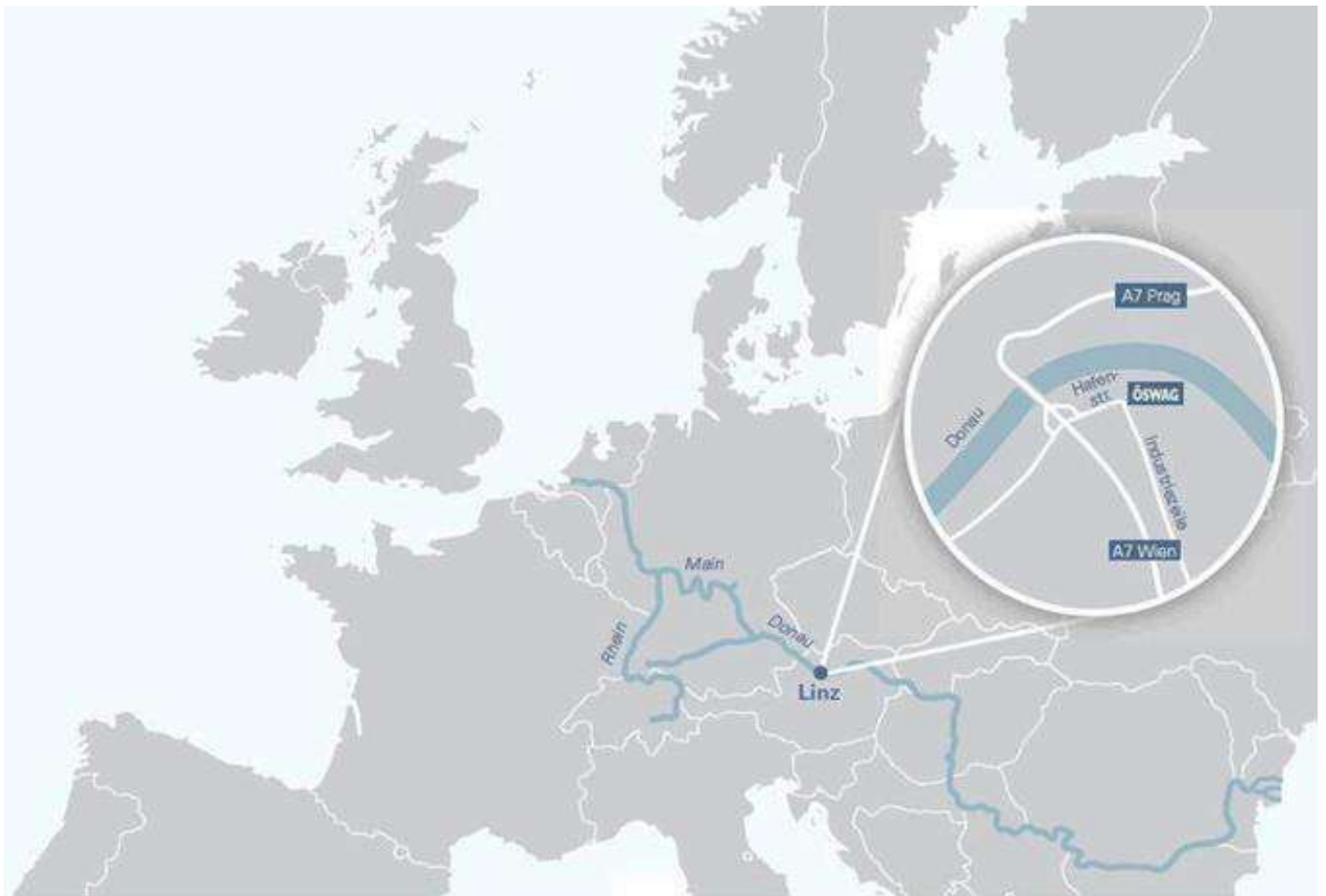
Presskraft:	400 kN
Hub vertikal max.:	300 mm
Durchgang:	850 x 900 mm

Zylinder verschiebbar

Induktionsblechrichtanlage - EFD Minac 18-25 / 6-10



Dicke max.	10mm
Werkstoff:	Stahl / Alu
Dauerleistung:	6 / 7,5 kW
Spitzenleistung (50%ED):	8,9 / 10 kW
Richtinduktor:	
 60	bis 3,5 mm
 100	ab 3,5 mm



ÖSWAG Werft Linz GmbH
Hafenstrasse 61, Postfach 45
4010 Linz, Austria
Telefon: +43 732 76 56-0
Fax: +43 732 76 56-200
office@oeswag.at

ÖSWAG Maschinenbau GmbH
Hafenstrasse 61, Postfach 558
4010 Linz, Austria
Telefon: +43 732 76 56-0
Fax: +43 732 76 56-201
office@oeswag.at

